實務專題報告編排要點

附件(一)

1. 報告基本結構

報告的基本結構，至少應包括下列三部份:

* 1. 篇前部分─封面、標題頁、摘要、誌謝、目錄等。
	2. 正文部分─為報告的主體，依性質區分為合適的章節。
	3. 參考文獻部分─重要文獻參考資料、索引等。

 由於專題製作本身所針對的特定目的，學生可以對專題製作研究報告的結構做適當的安排，然而上述三個主要部分不可省略其中一部分。

 本系實務專題報告各部分的名稱，其裝訂次序依序如下:

封面

合格認可頁

指導老師推薦函

摘要

誌謝

目錄

圖表目錄

正文

參考文獻

符號索引

附錄

作者簡介

實務專題報告編排之有關規定如下:

1. 本系實務專題報告必須以中文撰寫，並採用橫式由左而右的書寫方式。
2. 報告寫作的文體為語文體，以文詞簡明暢達為主，盡量避免艱澀偏僻的字眼。
3. 正文開始的第一頁應先打上題目名稱，在按章節順序繕打。
4. 報告採用單面打字為原則。
5. 報告以Microsoft Word電腦打字，其字型採用標楷體，字體大小及段落設定如下段落之行高採用最小行高24點)
* 章標題及其他標題:字體大小─16點。段落─與後段距離設12點，置中。
* 節及小節標題:字體大小─14點，段落─與前段距離設12點，與後段距離設6點，靠左。
* 內文使用:字體大小─14點，段落─與後段距離設6點，左右對齊。
1. 打字時各頁每邊須留2.5公分，但在左邊須增加0.5公分(即3公分)以供裝訂。
2. 報告打字用紙採用A4紙張影印紙。
3. 報告頁次的編訂，分為兩部分，篇前部分之摘要至圖表目錄以羅馬數字小寫編排之，其他部分則自正文開始依序以阿拉伯數字編排之，其頁碼之位置於每一頁的正下方，離底邊一公分的位置如第五頁則以-5-表示之。
4. [摘要]、[誌謝]、[目錄]、[圖表目錄]、[各章節之開始]、[參考資料]另起新頁。各新頁之頂邊留3公分之空白。
5. 打字完成以後，必須仔細校對，以防因打字的疏忽而造成錯誤。
6. 成果發表以活頁裝訂(利用長尾夾夾著)為原則，發表後採用書本式裝訂。
7. 裝訂用之封面紙顏色由系統一規定。

以下針對報告各項目加以說明

1. 篇前部分
	1. 封面與合格認可頁

報告封面標題頁必須附上題目、每組學生班級姓名學號、指導教師姓名、成果發表評審委員、學校與系名稱、”實務專題報告”及日期等資料。(封面格式如附錄一、合格認可頁如附錄二)

* 1. 摘要
		1. 報告必須附上內容摘要，其文字以250字至500字為準，字型及字體大小與節及小節標題相同。(格式如附錄三)
		2. 摘要之頁須附上[摘要]兩字作為標題，標題與摘要內文間須空兩行，其字型及字體大小與章標題相同。
	2. 誌謝
		1. 誌謝文與實務專題報告的主體並無直接的關係，只是希望藉此表達對各方面的贊助與指導的謝忱，具文字內容因協助對象的不同而有變化，字型及字體大小與節及小節相同。
		2. 誌謝之頁必須附上[誌謝]字樣作為標題，標題與誌謝辭文字之間空兩行，字型及字體大小和章標題相同。(格式如附錄四)
	3. 目錄
		1. 目錄為書籍、期刊、或論文中之章節名稱，依文章論述的次序排列，以便於查詢、檢索。
		2. 目錄為一篇文章之主幹，須按章節順序編排，並以虛線註明所屬之頁碼。(格式如附錄五)
		3. 目錄之頁必須附上[目錄]作為標題。
	4. 圖表目錄
		1. 圖表目錄之頁則以[圖表目錄]作為標題。
		2. 圖表目錄按章節編號，如第一張第一圖則以1.1為編號，第二張第三圖則以2.3為編號。(格式如附錄六)
		3. 全文中圖表數量不多在四個以內的可以不用圖表目錄，五個圖表以上(包括五個)，則須製作圖表目錄。
		4. 圖表目錄之安排先排列圖1.1，圖1.2，圖2.1‧‧‧‧‧ ，在接著表1.1，表1.2，表1.3，同時以虛線標定所屬頁碼。
1. 正文部分
	1. 正文必須劃分為適當的章節，同時給予適當的標題。
	2. 正文內之標題部嘉標點符號。
	3. 參考文獻，註明出處來源，於正文中依次編號，以阿拉伯數字至於被說明句子或名詞的後面，標點符號之前。
	4. 正文中各階層章節與細節之代號可依次為五個階層如下:

 章 節 小節 小段 各點

章節標示: 第一章 1.1 1.1.1 (一) 1. (1)

* 1. 各章與各節，每張須重新換頁開始，各節與各小節之段落設定如2.1節第5點。
	2. 縮寫符號與數字
		1. 專有名詞，或特殊符號，讀者不易了解時，均需再第一次出現時，詳細的加以說明，不容許有意義不清或含糊的語句出現。
		2. 報告中量的數目字以採用阿拉伯的數字為宜。
		3. 度量衡的計算單位以採用公制或英制(但須統一)為宜。
	3. 圖表
		1. 同一類型的解說圖應統一編號，即使不同型的表格，如為數不多也統一編號。
		2. 圖表須依次編號，同時賦予適當的標題。
		3. 圖表須盡量接近參考的正文，若該頁不足空間容置圖表，可附於次一頁。
		4. 圖表的大小，以不超出正文用紙大小為宜。
		5. 圖表的寬度比所用報告紙張寬度小時，則以放置於中央為宜。
		6. 圖表在正文內與上下文所保持的空間以兩行為宜。
		7. 圖表較論文紙張大時，以編排於最後一頁，利用附註頁附錄(Appendix)來處理之。
		8. 圖之編號及名稱，至於圖正下方，而表之編號及名稱，至於表之正上方，其範例如附錄七。
1. 參考文獻

 所有參考文獻須按其在文中出現之先後，隨文註號碼於方括弧內，並依序完整列於每章末，其範例如下。

 4.1中文文刊

 (一)期刊

 杜文謙，「水滴在強制對流中之熱及質量傳遞」，中國工程學刊，第一卷，第一期，第23─25頁，民國六十七年。

 (二)書籍

 王立鈞、石廷平、陳陵援，化學，第85─98頁，台北，正中書局，民國五十六年。

 4.2英文文獻

 (一)Journals

 Morris, J.G and K.K Howars, ”Thermomechanical Treatments of Alloys,” J.Appl. Physics, Vol. 42, No.1 pp. 320-325 (1971).

(二)Books
Etkin, B., Dynamics of Atmospheric Flight, John Wiley and Sons, New York, pp. 166-188 (1970).

1. 附錄
	1. 附錄雖非報告的必備部分，卻可以用來放入一些與內容有關而不便載於正文裡的資料。
	2. 可以收在附錄裡的材料包括:放在正文裡顯得太瑣碎繁雜的圖表、珍貴文件的引印本、冗長的個案研究、技術性的附註。
2. 作者簡介

作者簡介的內容應包括作者姓名、學號、原就讀學校、系別、經歷等資料，格式如附錄八附件一:報告封面(紙張與顏色須全班統一)

國立虎尾科技大學 機械與電腦輔助工程系

專題製作報告

 24點

電腦輔助圓柱體之交線與展開

30點

指導老師: 邱煥鍾 老 師

 學 生: 林子根 (58301213)

 林明忠 (58301214)

 盧俊傑 (58301245)

 賴勇成 (58301246)

18點

中 華 民 國 年 月 日

附件二 合格認可頁(專題評審合格後經指導老師親簽)

國立虎尾科技大學 機械與電腦輔助工程系

學生實務專題合格認可證明

 18點

實務專題修習學生:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 實務、專題題目: 14點

經評量合格，特此證明

口試委員:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

指導老師:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

系 主 任:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 中華民國 年 月 日

附錄三

摘要

 現今的社會，由於對產品品質要求的日漸提高，使得以往只是檢驗產品品質已不能符合現今社會對產品品質的高要求。為了追求更高的品質，各製造商都紛紛研究以及改善產品製造的製程，朝著全公司品質管理的目標邁進。

 因此，我們實地到高雄華美電子公司，藉由實務的品管手法操作及製程之改善來達到把書本上理論應用到工廠實務操作的目的。

 我們以八十六年十二月份及八十七年一月份這兩個月的資料，分別作為製程改前及改善後來做一分析與比較，其成效如下:

1. 由1997年12月份以及1998年1月份的目標不良率管制圖的數據可看出，1998年1月份產品出貨不良率超出目標不良率的點數，由十三點下降為三點。
2. 1998年1月份成品的缺點率，已經由原有1997年12月份的6179.684ppm下降為4795.9ppm。
3. 1997年12月份的成品批量合格率是94.8%，1998年1月份成品合格率上升為96%。

附錄四

誌謝

本專題之能夠順利完成，除了感謝同組同學的共同辛苦參與外，尤其更應特別感謝本組的指導老師－林盛勇教授。從題目的決定到個案分析比較與指導、至整個報告的編寫期問，給予不斷的指導及鼓勵，才能使本專題能夠順利完成。

本組在此製作專題中，難免有一些疏漏和過錯，敬請各位師長和同學加以指正，本組成員不甚感激！謝謝！！

最後謹以最深摯的謝抌，向所有協助本組完成此專題的師長們致上最高的敬意。

附錄五

目錄

頁數

摘要.............................................................I

誌謝............................................................II

目錄...........................................................III

圖表目錄.........................................................V

第一章 前言...................................................1

１.1　研究動機...............................................1

１.2　研究目的與方法.........................................1

　第二章　　品保制度及其推行方法...................................3

　　　 2.1　公司簡介...............................................3

 2.2　品保組織圖.............................................4

 2.3　品質管理職務分掌.......................................7

 2.4　入料檢查基準...........................................8

 2.5　製程管制與檢查........................................10

 2.6　成品檢查..............................................16

 2.7　品質保證的推動........................................23

第三章　統計方法及其實務應用....................................32

第四章 製程改善前後之探討與比較................................41

第五章 結論...................................................47

參考文獻.......................................................50

附錄...........................................................53

作者簡介.......................................................55

附錄六

圖表目錄

頁數

圖2.1　品保組織..................................................4

圖2.2　IPQC 檢查管制圖..........................................15

圖2.3　成品管制流程圖...........................................17

圖2.4　成品檢驗流程圖...........................................18

圖2.5　電源供應器簡易圖.........................................19

圖2.6　顧客抱怨處理流程圖.......................................22

圖3.1　１２月份成品檢驗目標不良率管制圖.........................33

圖3.2　１２月份成品不良率原因比率圖.............................36

圖3.3　外觀不良原因比例圖.......................................37

圖3.4　不良原因之特性要因圖.....................................38

圖3.5　刮傷原因圓形分布圖.......................................39

圖4.1　１月份成品檢驗目標不良率管制圖...........................42

圖4.2　１月份成品不良原因比率圖.................................45

表2.1　品質組織職務分掌..........................................8

表2.2　成品檢查表...............................................21

表3.1　１２月份成品出貨檢查數據.................................32

表3.2　１２月份成品不良缺點統計表..............................35

表3.3　外觀不良原因分析表......................................36

表3.4　刮傷區域之不良總表......................................39

表4.1　１月份成品出貨檢查數據..................................41

表4.2　１月份成品不良統計表....................................44

指示

報告

抱怨通知

顧客抱怨處理

改善報告

設計變更

改善報告

抱怨處理

改善處置

製造不良

改善對策

設計變更

設計變更

技術指導

設計變更

設計偏差

改善處置

零件不良

改善處置

加工不良

設計變更

|  |
| --- |
| 顧客 |
| 品質最高責任 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 委託加工 |  | 品管部門 |  | 行銷部門 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 材料採購 |  | 研發部門 |  | 製造 |

圖2.6顧客抱怨處理流程圖

表3.3外觀不良原因分析表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 外觀不良原因 | 數量 | 不良率 | 累計不良率 |
| 刮傷 | 173 | 64% | 64% |
| 撞傷 | 36 | 13% | 77% |
| 不夠密合 | 32 | 12% | 89% |
| 外殼縮水 | 11 | 4% | 93% |
| 受污染 | 9 | 3% | 96% |
| 其他 | 10 | 4% | 100% |
| 合計 | 271 | 100% |  |

附錄八

作者簡介

|  |
| --- |
| 姓 名:林子根學 號:58301213畢業學校:台灣省立岡山中學普通科經 歷:姓 名:林子根學 號:58301213畢業學校:台灣省立岡山中學普通科 |

|  |
| --- |
| 姓 名:林明忠學 號:58301214畢業學校:台北市立大安高工印刷科經 歷: |

|  |
| --- |
| 姓 名:盧俊傑學 號:58301245畢業學校:台灣省立岡山中學普通科經 歷: |

|  |
| --- |
| 姓 名:賴勇成學 號:58301246畢業學校:台北市立大安高工印刷科經 歷: |

國立虎尾科技大學機械與電腦輔助工程系

學生專題製作**競賽組**指導老師推薦函

本系學生

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

所修習之專題製作

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(題目)

係由本人指導，同意提付**競賽組**口試

指導老師:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(簽章)

\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_日

封面側邊

國立虎尾科技大學

機械製造工程系

實務專題 (題目) （學生姓名） 九十二級